

Hörmann åbner porten med dobbelt hastighed

Hörmann Danmark har leveret en komplet logistikløsning med højhastigheds industriporte, der åbner og lukker dobbelt så hurtigt som andre kendte porte på markedet. De i alt 55 ledhejseporte sidder i Nordens største serviceanlæg på 44.000 m² for busser og lastbiler hos Scania i Ishøj, dér hvor motorring 4 i sydgående retning løber sammen med motorvej E20 fra Avedøre.

Inden for byggeri og transportsektoren er der inden for de senere år kommet øget fokus på en effektivisering af alle led i transportsystemet for at undgå tidsspild og for at sikre energibesparelser. Det stiller særlige krav til leverandørerne, der skal levere skræddersyede helhedsløsninger, der inddrager topmoderne automatik, eliminerer overflødige arbejdsprocesser og sikrer driftssikkerheden på den lange bane. Jan Kristensen, kundechef fra Scania Biler A/S fortæller; ”Der var store ambitioner for serviceanlægget, for vi ville skabe nye og banebrydende funktioner, som også er driftssikre langt ud i fremtiden, som optimerer arbejdsprocesserne og som adskiller sig fra de mere traditionelle værksteds-løsninger for busser og lastvogne på markedet. Byggeriet stillede derfor særlige krav til vort valg af samarbejdspartnere”. Hörmann Danmark leverede 55 industri ledhejseporte, 65 brand- og ståldøre, brandporte og 2 indendørs SoftEdge-hurtigporte til anlægget – alle forsynet med en særlig portautomatik, der med det nyeste udstyr inden for IT og højteknologi sikrer et optimalt og sikkert arbejdsmiljø for medarbejderne, samt et hurtigt, let og flydende transportflow. Scanias nye værkstedsanlæg står i dag som et unikt eksempel på en topmoderne servicefunktion, som er fremtidssikret med mere end 28 værkstedsbaner af en længde på 32-38 meter, der står klar til at tage imod de nye, energibesparende modulvogntog på 25,25 meter.” At nå et banebrydende resultat kræver nytænkning hele vejen rundt om tegnebordet – allerede på skitsestadiet. Hörmann Danmark var med fra starten, fordi vi udover driftssikre produkter fik konsulentbistand og faglig rådgivning igennem hele byggeprocessen fra start til slut”, fortæller projektleder Flemming Lund fra Bygge- og Entreprenørfirmaet Myhlenberg. Dobbelt hastighed De 55 industriledhejseporte er af typen SPU 40 i stål og blev valgt, fordi de er dobbelt så hurtige til at åbne og lukke i igen, sammenlignet med alle andre kendte porttyper på markedet i dag. En port der åbner hurtigt forkorter den tid som chaufføren/mekanikeren holder og venter indtil porten er helt oppe, når han skal ind og ud af værkstedshallen. En ventetid, der for mange er et irritationsmoment, og som i nogle tilfælde kan føre til, at chaufføren kører ud, inden porten er helt åben og dermed skader port eller udstyr. Portene af typen SPU 40 egner sig særligt til opvarmede haller, fordi de med en høj varmeisolering og den hurtige åbne- og lukkehastighed sørger for, at medarbejderne står i mindst mulig træk og kulde, når porten lukkes op og i. Desuden sørger hejseportene for at holde på varmen i hallerne og sparer dermed energi, hvilket er en væsentlig parameter i de daglige driftsudgifter. SPU 40 porten i stål fra Hörmann Danmark er særlig robust og udviklet med en stabilitet, der kan holde til de mange gange i løbet af dagen, hvor porten

lukkes op og i. En specialudviklet overflade sørger for at portbladet er robust og slidstærkt, samt optimalt beskyttet mod skiftende vind og vejrforhold mange år ud i fremtiden. Effektive arbejdsprocesser Størsteparten af serviceanlægget består af værksted og reservedelslager med 55 reparationspladser til busser og lastvogntog i anlægget, der med tiden vil beskæftige op til 120 medarbejdere. I anlægget benytter man online værkstedsplanlægning og varebestilling samt moderne automatik til at sikre en let og flydende ind og udslusning af de køretøjer, der skal repareres. Alt sammen udviklet og tilrettelagt i fællesskab med medarbejderne allerede fra starten, fordi man ønskede et solidt fokus på et godt arbejdsmiljø. Hörmanns fuldautomatiske porte er med til at skære overflødige arbejdsprocesser væk og lette arbejdsgangene, fordi mekanikerne ikke selv behøver at gå frem og tilbage til porten, for at lukke ventende køretøjer ind eller ud af hallen. En sensor fastgjort på ydersiden af porten, sørger for at den automatisk åbner, når chaufføren i lastbilen på vej ind "kipper" med lyset. Efter at lastbilen er kørt ind i hallen, kan mekanikerne via en fjernbetjening ved reparationspladsen lukke porten efter køretøjet. En arbejdsgang, der sparer medarbejderne for mange skridt i løbet af en arbejdsdag. Lyse arbejdsforhold Ekstra brede rudefelter i hejseportene fra Hörmann sørger for optimale lysforhold i værkstedshallerne, men gør også, at mekanikerne og chaufførerne som kører ud kan orientere sig og holde øje med trafik på den anden side af porten, selvom porten er lukket. "Ruder er praktiske og giver et godt lys i hallen. Men problemet med de eksisterende ruder på markedet er imidlertid, at de er meget følsomme overfor ridser og hurtigt er udsynet forringet. Blot en lidt for grov rengøringsvamp eller vinduesskraber kan ridse ruderne og med tiden give et dårligere udsyn og lysindfald og dermed være til gene for medarbejderne", fortæller Peter Lassen, salgsdirektør Hörmann Danmark. For at skabe så slidstærke ruder som muligt, har Hörmann Danmark isat ruder med en særlig DURATEC-belægning i alle 55 porte leveret til byggeriet. Belægningen gør overfladen af ruderne modstandsdygtige overfor det daglige slid og sikrer lang levetid. Hörmann er den eneste producent i Danmark, som tilbyder DURATEC ruder. "Vi har allerede på nuværende tidspunkt set eksempler på, at det gunstige arbejdsmiljø for medarbejderne er med til at fastholde de ansatte. Desuden mærker vi en tilfredshed fra kunderne, fordi der er skabt muligheden for at gennemføre en hurtigere service på køretøjerne og dermed en markant nedbringelse af tidsforbruget til gavn for alle involverede", fortæller Jan Kristensen, kunde-
chef Scania Biler A/S.